

システム仕様

モデル

Fringe M290 キット

システム構成		プロジェクター / カメラ / 専用ソフト	
カメラ		8.1 メガピクセル	
視野 / 測定領域		250x250mm	
高さ測定	作業領域	測定範囲中央部	測定範囲端部
	ディスプレイ解像度	1μm	
	高さ測定範囲	1mm (±500μm)	
	繰り返し精度 (σ) ¹	1μm	3μm
	平面測定精度 ¹	±3μm	±20μm
	絶対測定精度 ¹	±25μm (σ=10μm)	NA
幅	ディスプレイ解像度	100μm	
測定可能範囲 (Z 軸)		±1mm	
光源		フル RGB LED	
測定時間		< 1 秒	
データ処理時間		1 層あたり < 1 秒	
データ保存サイズ		1 測定あたり 30MB (1,000 層あたり 100GB)	
電源		AC100V 50/60Hz	
梱包重量		8.2kg	
対応 OS		Windows 11 Pro	
必要な補助機器		PC (モニター、キーボード、マウスを含む)	

¹ Phase3D 指定の標準ゲージ (NIST 認定) を使用して、Phase3D 指定の測定モードで測定した値。





“In-Situ モニタリング” で造形異常を早期検出

- ≫ PBF/BJT 式金属 3D プリント用アドオンシステム
- ≫ 造形中の各層をミクロン単位で正確かつ再現性高く測定

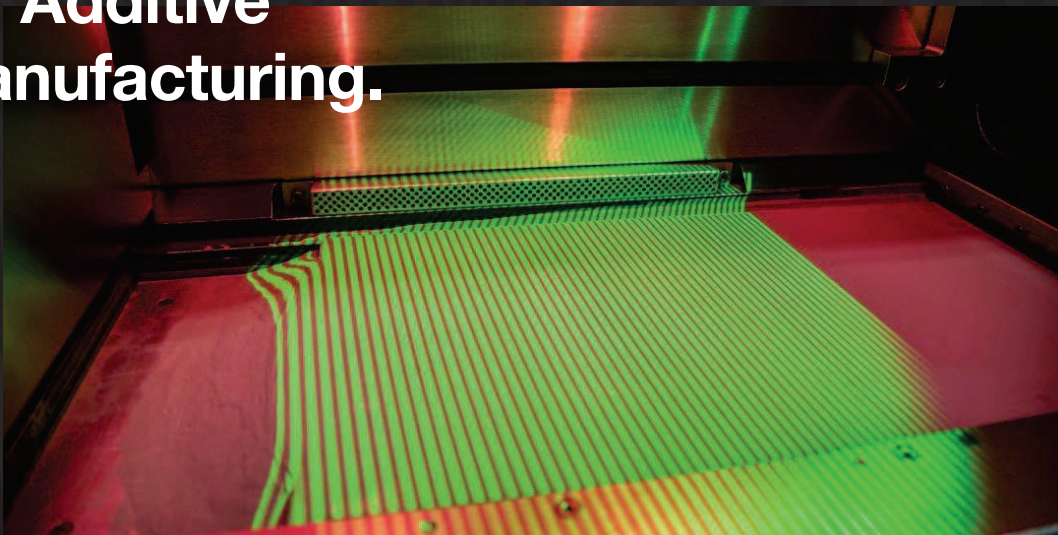
⌚ リードタイム短縮

⚙️ 装置稼働率改善

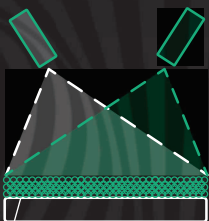
🔧 造形プロセス管理

Real-time inspection

for Additive
Manufacturing.

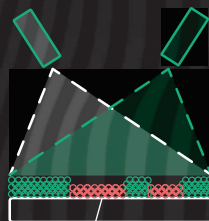


STEP 01



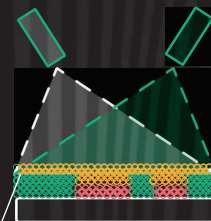
パウダーベッド (n 層目)

STEP 02



造形エリア

STEP 03



パウダーベッド (n+1 層目)