

CS250 金属3Dプリンタ

造形雰囲気 制御オプション有り 研究と量産に適した、高性能の Direct Energy Deposition (DED) 方式 金属3Dプリンタ。

鉄、チタン、アルミニウムを含む、 あらゆる一般的な合金を造形できます。



運搬/設置とオプション追加のしやすいコンパクトな一体型 堂体

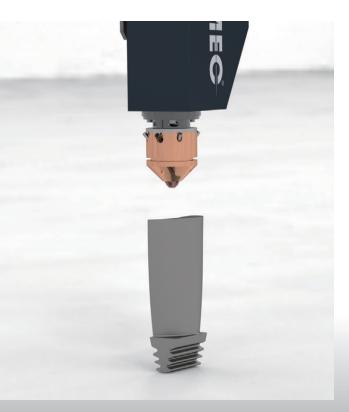
- ・標準的な250×250×250mmの造形領域
- ・同期された3軸、4軸、または5軸動作による造形
- ・【オプション】チタンやアルミニウムなど活性金属造形用に不活性雰囲 気制御を選択可能
- ・手が届きやすい前面取付け型パウダーフィーダー(最大4基)
- ・オペレーターにわかりやすい Delta Tau社 (オムロン子会社) 製モーション制御機搭載



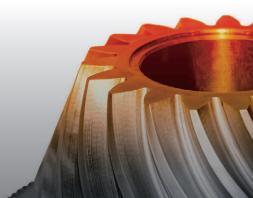
- ・レーザースポットサイズは調整可能【オプション】造形中の変更も可能
- ・500Wダイオードレーザーを標準装備【オプション】 最大2kWまで選択可能
- ・【オプション】銅やアルミニウム合金などの反射性材料に適した特殊レーザーを選択可能
- ・【オプション】 モニタリング・制御が統合されたAutoCLAD™によるアダプ ティブレーザークラッディングと欠損部品修理機能
- ・【オプション】 クローズドループプロセス制御を実現するメルトプー ルセンサー

使用例

- ・材料研究、合金や傾斜機能材料の開発
- ・レーザークラッディング
- ・実部品の補修
- ・部品の金属3D造形







LENS CS250 DED金属3Dプリンタ



CS250 (雰囲気制御オプション有り)

	CS250システム仕様	
オートメーション	XYZ移動距離	250×250×250 mm
	軸数	3軸~5軸
	分解能	0.001mm
	最大パーツ質量	23kg
	コントローラー	Delta Tau社製PMAC
金属造形エンジン	レーザー	500~2000W赤外線光ファイバーレーザー 【オプション】 AlおよびCu造形用の特殊レーザー
	エンクロージャ	CDRH Class 2レーザーエンクロージャ
	パウダーフィーダー (標準)	前面取付け型パウダーフィーダー1基 (最大4基)
	【オプション】造形雰囲気制御	連続パージシステム (酸素20ppm未満) または自動ガス再循環装置 (酸素10ppm 未満)
	【オプション】 AutoCLADアダプティブ ツールパス生成ソフトウェア (モニタリング統合)	
	【オプション】部品のオートローディング	
機械	寸法	1.9m×2.5 m×2.5m
	重量	約2010kg



