# Multi-Metal 3D Printing 革命的。異種金属接合も可能にするレーザ金属積層技術



# Meltio M450: 使いやすいDED方式金属3Dプリンター



手頃な価格で、信頼性が高く、安全で、使いやすい金属3Dプリンター。従来の金属3Dプリンターとは異なり、大掛かりな産業インフラを必要としない設計となっています。小~中サイズの部品製造や、多金属3Dプリンティングの研究にも最適です。

### 高い信頼性

金属3Dプリンティングプロセスはリアルタイムで監視され、プロセス制御によって必要に応じて補完されます。

# 高い安全性

金属ワイヤーを中心に構築されたプロセス、密閉されたチャンバー、3ステージフィルターを内蔵しており、あらゆる作業環境に適しています。

## 高い利便性

ツールパス自動生成とそれぞれの材料における印刷条件(プリントプロファイル)が提供され、プラグ・アンド・プレイ(PnP)を体験することができます。

## 手頃な価格

圧倒的に安価な初期費用とランニン グコストにより、除去加工や変形加工 といった工法で作られていた部品を 金属3Dプリンティングへ移行する事 が可能になります。

# Meltio Engine:機能を拡張する制御モジュール

CNCおよびロボットに3Dプリンティング機能を付与することが可能となる、 高度な制御モジュールです。サイズや形状における本質的な制限がなく、現 在運用中の加工機を進化させることが可能です。



# 高い形状自由度

難易度の高い複雑な形状を持った部品を、今までと同じプロセス、機械加工公差での製造を可能とします。

# 後付け可能

CNCおよびロボットアームを金属3D プリンティングシステムに生まれ変え ることで、新しい機能・価値を提供で きるようになります。

# 現品修理

費用対効果の高いコンポーネントの 修理、部品の表面改質、機能の追加が 可能となります。

# 大型部品対応

動作範囲がモーションシステムのサイズによってのみ制限されるため、 Engine固有の制約はありません。

# Meltio Engine CNC

ほぼ全てのCNCに適合する Meltio Engine は最も手頃なハイブリッド製造ソリューションです。プロセス中に1つのステップで、複雑形状部品の3Dプリンティングと機械加工を可能にします。

### ハードウェア情報

外形寸法(幅 x 奥行 x 高さ): 255 x 320 x 872 mm(収縮時) 255 x 320 x 1045 mm(非収縮時)

重量: 46.5 kg



# Meltio Engine Robot

Meltio Engine をロボットアームと統合した、大型金属部品製造のための、費用対効果の高いソリューションです。自由度を高め、パーツサイズや製造における制約から解き放ちます。

### ハードウェア情報

外形寸法(幅x奥行x高さ): 202 x 297 x 784 mm

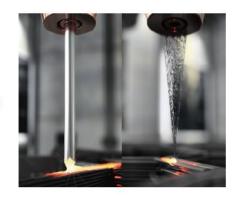
重量: 15.5 kg



# Laser Metal Deposition /レーザ金属積層法

レーザ金属積層法は、指向性エネルギー堆積法(DED)としても知られ、溶接ビードを互いに正確に積み重ねることによって積層していく技法です。

Meltioの多金属 3D プリンティング技術はコンパクトな積層ヘッドに 集約されており、複数のレーザー装備し、ワイヤー材と粉末材を同時 に処理することが可能です。



# シングル & デュアル3Dプリンティング



シングル・ワイヤー 3Dプリンティングプロセスの大部分は、ワイヤーを中心に構築されています。容易な取り扱い、安全・安心クリーンである事が重要です。



デュアル・ワイヤー 異種金属材料を1つ の部品に組み合わせ ます。ワイヤー切り替 えプロセスは、迅速か つ自動で、クリーンで す。



ワイヤーとパウダー その場で新しい合金 を生み出すことで、傾 斜機能材料の試験や、 金属マトリックス組成 物(MMC)の研究が可 能です。

# オープン・マテリアル・プラットフォームで、サードパーティ材に対応











ステンレス鋼

います。

強度と耐食性に優れて 安価で延性があり、機 衝撃強度が高く、高温 最高の強度対重量比お 汎用性が高く、耐熱性と ※現在開発中 械加工性と溶接性に優 でも硬度を保ちます。 れています。

チタン

よび耐食性を持ってい 耐食性に優れています。 ます。

インコネル

銅・アルミ

# 顧客事例



産業: 航空宇宙 用途:燃焼室 材料: SS316L 使用機器: Meltio M450 サイズ (mm): 110.5 x 110.5 x 170

重量: 4.88 kg 費用(気化ガス/液化ガス): 85,948円 / 53,376円 造形時間: 27時間30分



産業:製造業 用途: グラスモールドコア

材料: SS316L 使用機器: Meltio M450 サイズ (mm): 158.5 x 79.31 x 144.3

重量:6kg 費用(気化ガス/液化ガス): 87,865円 / 56,867円

造形時間:24時間



産業:時計・宝飾 用途:ベゼル 材料:チタン 使用機器: Meltio M450

サイズ (mm): 53.37 x 44.59 x 10.85 重量: 155.93 g / 6個 費用(気化ガス/液化ガス): 31,268円/17,092円 造形時間:

5時間40分/6個



産業:海洋 用途:

海軍船舶用プロペラ 材料: SS316L

使用機器: Meltio Engine Robot サイズ (mm): Ø 600 x 250 重量: 12.1 kg

**費用(気化ガス/液化ガス):** 144,951円/104,295円 造形時間:43時間40分



産業:モータースポーツ 用途:

エンジンマニホールド 材料: SS316L 使用機器: Meltio Engine Robot サイズ (mm):

205 x 360 x 473 重量: 5.2 kg 費用(気化ガス/液化ガス):

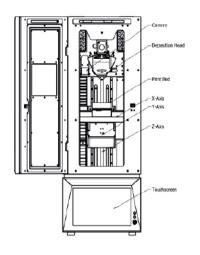
81,124円 / 52,700円 造形時間:19時間23分 産業:石油・ガス 用途:球形タンク 材料: SS316L 使用機器:

Meltio Engine Robot サイズ (mm): 球体Φ500 重量: 29.6 kg 費用(気(ガス/液(ガス):

326,042円/238,085円 造形時間:81時間20分

# Meltio M450

# **Specifications**



基本情報

造形方式

造形サイズ

外形寸法(幅x奥行x高さ)

重量

レーザー

レーザー出力 レーザー波長

入力電源

消費電力

DED 方式

150 x 170 x 425 mm

560 x 600 x 1400 mm

250 kg

6 つの 200W ダイレクトダイオードレーザー

1200 W

976 nm

208/230V 単相または 400V 三相

ピーク時 2~5kW

(選択したオプションに応じて異なる)

独自仕様

エンクロージャー

プロセス制御

インターフェース

冷却

雰囲気制御された 安全かつ密閉された環境

閉ループ制御、

レーザー・ワイヤー制御

USB、イーサネット、ワイヤレス

冷却:アクティブ水冷式チラーを含む

Activable Angle
Large Mills

Status Light

Material Bay

基本情報

造形サイズ

レーザー

モーションシステムに寄る

390 x 700 x 1025 mm

外形寸法(幅x奥行x高さ) 重量

142 Kg

6つの 200W ダイレクトダイオードレーザー

レーザー出力 1200 W レーザー波長 976 nm

入力電源 208/230V 単相または 400V 三相

消費電力 ピーク時 2~5k\

ピーク時 2~5kW (選択したオプションに応じて異なる)

独自仕様 プロセス制御

閉ループ制御、 レーザー・ワイヤー制御

インターフェース

USB、イーサネット、ワイヤレス

冷却

冷却:アクティブ水冷式チラーを含む





大陽日酸株式会社 イノベーションユニット/イノベーション営業部 〒108-0014 東京都港区芝5-30-9藤ビル TEL:03 (5439) 5882 3dpro@tn-sanso.co.jp