GEFERTEC



The arc series:
GEFERTECのWAAM式3Dプリンタ

アークシリーズは、確立され成熟した技術であるアーク溶接の手法と、製品の設計者や技術者によるCADの図面を組み合わせる、まったく新しい生産システムです。3軸または5軸加工により、パーツの大きさに柔軟に対応し、高品質な金属AM造形を可能にします。

製造現場での実用性を追求したオールインワン機能

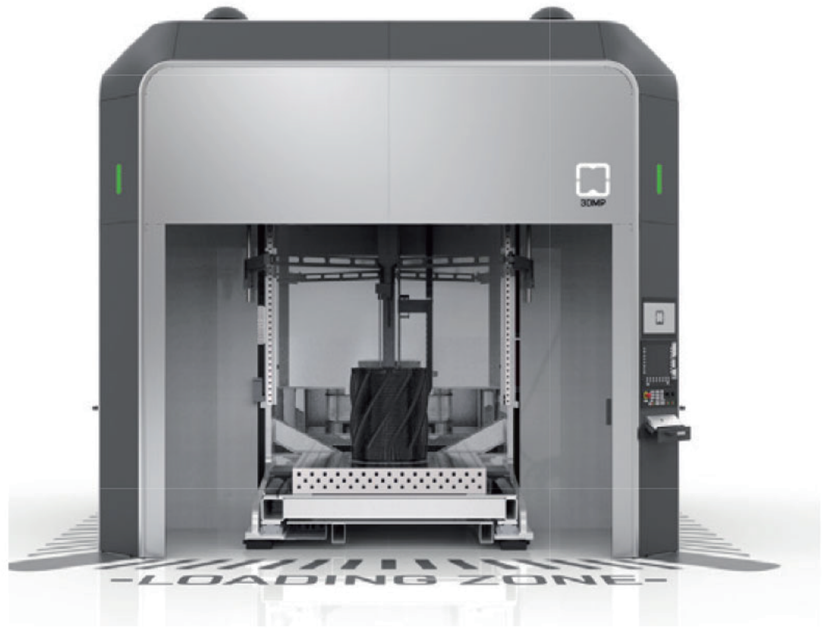
- 固定カメラによる工程モニタリング
- スライド式造形テーブルによる積載/荷降アシスト
- 水冷ベースプレート
- 防音ハウジング
- 天井換気装置およびヒュームコレクター標準装備
- NC工作機械仕様の信頼性
- 操作性にすぐれた統合システム

造形品質の確立・管理を支える豊富なオプション装置

- 放射温度計による温度モニタリング
- 造形高さのインプロセス測定・制御
- ガス吹付けによる局所冷却
- トーチノズルの自動クリーニング機能
- チタン造形に対応できるアルゴンガスパージチャンバー
- 遠隔監視可能なソフトウェア 3DMP cockpit

GEFERTEC

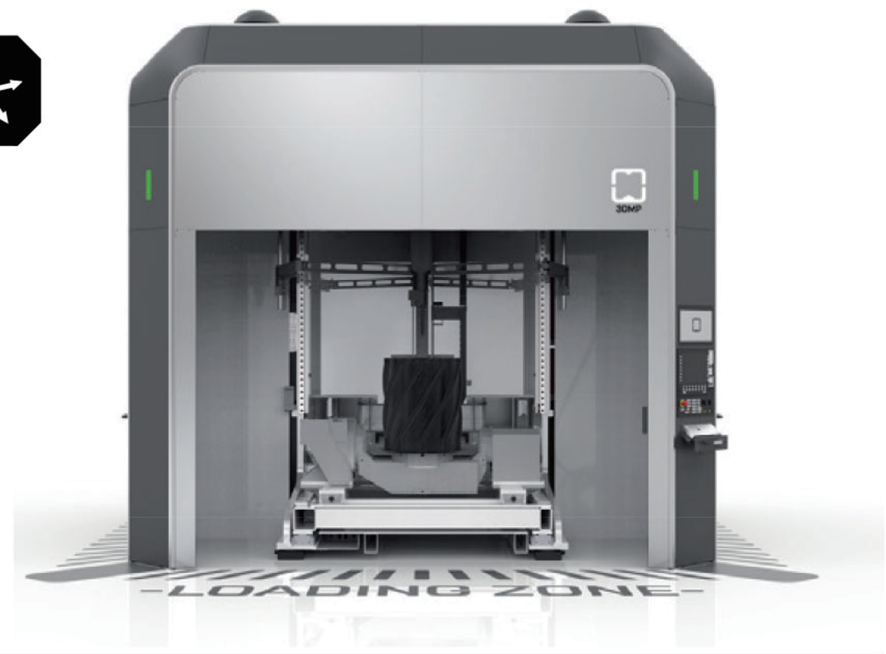
arc603



造形空間	
生産可能なパーツの最大サイズ (横幅-奥行き-高さ)	1100mm - 1400mm - 1550mm*
造形送り速度	
リニア速度(横幅-奥行き-高さ)	25m/分 - 25m/分 - 25m/分
アンローディング・トラベル・システム	1450mm
基幹部品	
動力源	Fronius社TPS 400i PULSE
制御装置	SIEMENS社840Dsl
インターフェース	産業用キーボードおよび工程観察のためのモニター付き制御パネル・機械式パネルによるHMI
データ取得	Beckhoff社の内蔵産業用PCおよびパラメータ視覚化のためのグラフィカル・ユーザー・インターフェースによる工程データ取得
冷却	5kWの冷却能力
造形テーブル	
名称	アーク603-冷却装置内蔵造形テーブル
冷却プレートの最大寸法(直径)	1500mm x 1500mm
最大積載量	3000kg
その他設備仕様	
装置寸法	奥行き4500mm×幅4500mm×高さ4330 mm
重さ kg	16000kg(最大重量)

*最大値は、選択するオプションなどにより変わる可能性があります。

GEFERTEC arc605

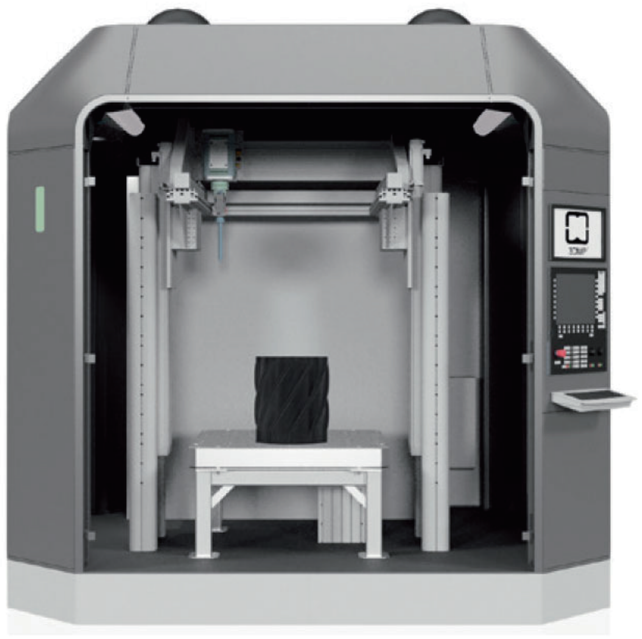


造形空間	
生産可能なパーツの最大サイズ （直径 – 高さ）	900mm - 700mm*
造形送り速度	
リニア速度（横幅-奥行き-高さ）	25m/分 - 25m/分 - 25m/分
基幹部品	
動力源	Fronius社TPS 400i PULSE
制御装置	SIEMENS社840Dsl
インターフェース	産業用キーボードおよび工程観察のためのモニター付き制御パネル・機械式パネルによるHMI
データ取得	Beckhoff社の内蔵産業用PCおよびパラメータ視覚化のためのグラフィカル・ユーザー・インターフェースによる工程データ取得
冷却	5 kWの冷却能力
造形テーブル	
名称	アーク605-冷却装置内蔵造形テーブル
冷却プレートの最大寸法（直径）	800mm
最大積載量	420ｋｇ
旋回幅	-100度/10度*
回転スピード	A軸：15rpm　C軸：36rpm(360度)
その他設備仕様	
装置寸法	奥行き4500mm×幅4500mm×高さ4330mm
重さ	16000kg（最大重量）

*最大値は、選択するオプションなどにより変わる可能性があります。

GEFERTEC

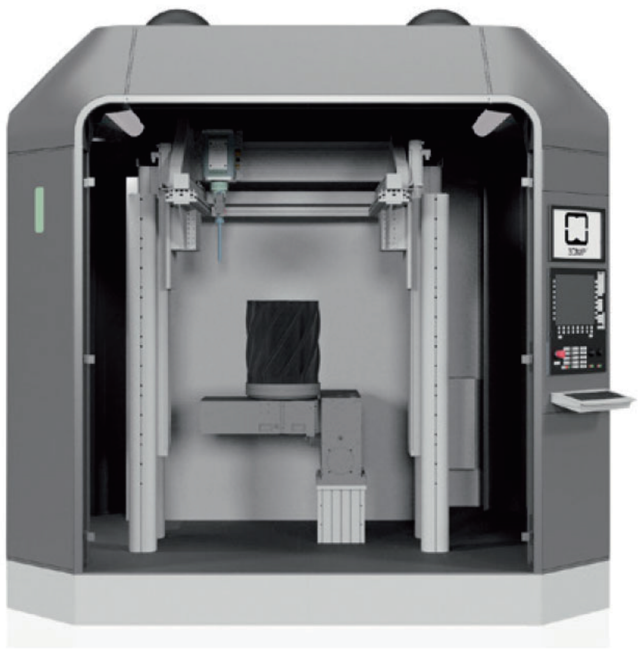
arc403



造形空間	
生産可能なパーツの最大サイズ （横幅 - 奥行き - 高さ）	800mm - 1200mm - 1500mm*
造形送り速度	
リニア速度（横幅-奥行き-高さ）	10m/分 - 10m/分 - 5m/分
基幹部品	
動力源	Fronius 社 TPS 400i PULSE
制御装置	SIEMENS 社 840Dsl
インターフェース	産業用キーボードおよび工程観察のためのモニター付き制御パネル・機械式パネルによるHMI
データ取得	Beckhoff社の内蔵産業用PCおよびパラメータ視覚化のためのグラフィカル・ユーザー・インターフェースによる工程データ取得
冷却	5 kWの冷却能力
造形テーブル	
名称	アーク403-冷却装置内蔵造形テーブル
最大積載量	800kg
その他設備仕様	
装置寸法	奥行き2300mmx幅3000mmx高さ3100mm
重さ kg	約5000kg(最大重量)

*最大値は、選択するオプションなどにより変わる可能性があります。

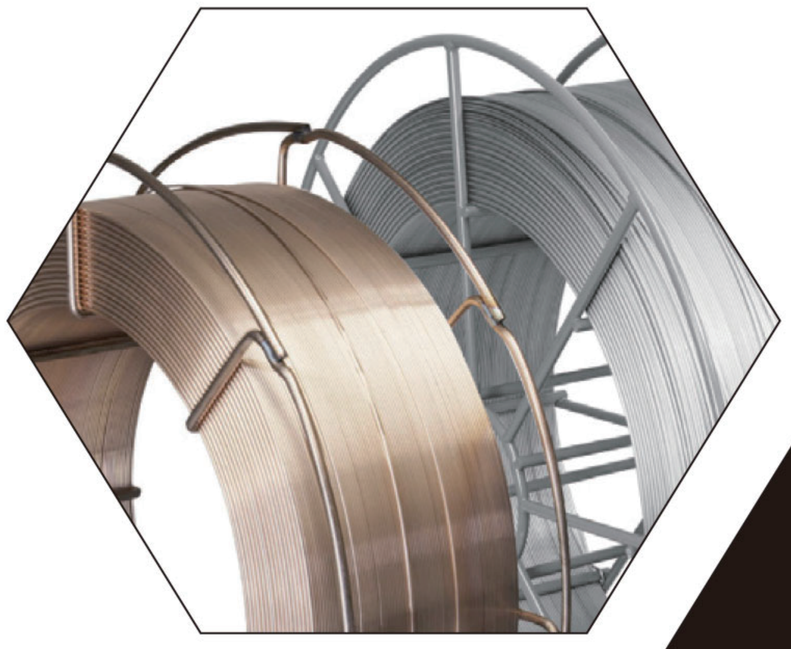
GEFERTEC
arc405



造形空間	
造形可能なパーツの最大サイズ （直径 – 高さ）	設定 1: 400mm - 600 mm 設定 2: 720mm - 450 mm
造形送り速度	
リニア速度（横幅-奥行き-高さ）m/分	10m/分 - 10m/分 - 5m/分
基幹部品	
動力源	Fronius社TPS 400i PULSE
制御装置	SIEMENS社840Dsl
インターフェース	造形プロセスのモニタリング機能及び制御用モニタリング付属
データ取得	Beckhoff社の内蔵産業用PCおよびパラメータ視覚化のためのグラフィカル・ユーザー・インターフェースによる工程データ取得
冷却	5 kWの冷却能力
造形テーブル	
名称	アーク405-冷却装置内蔵造形テーブル
最大積載量	150kg
冷却プレートの最大寸法（直径）	400mm
旋回幅	-100度/10度 **
回転スピード	A軸：21rpm　C軸：50rpm(360度)
その他設備仕様	
装置寸法	2300mm x 3000mm x 3100mm
重さ kg	約5000kg（最大重量）

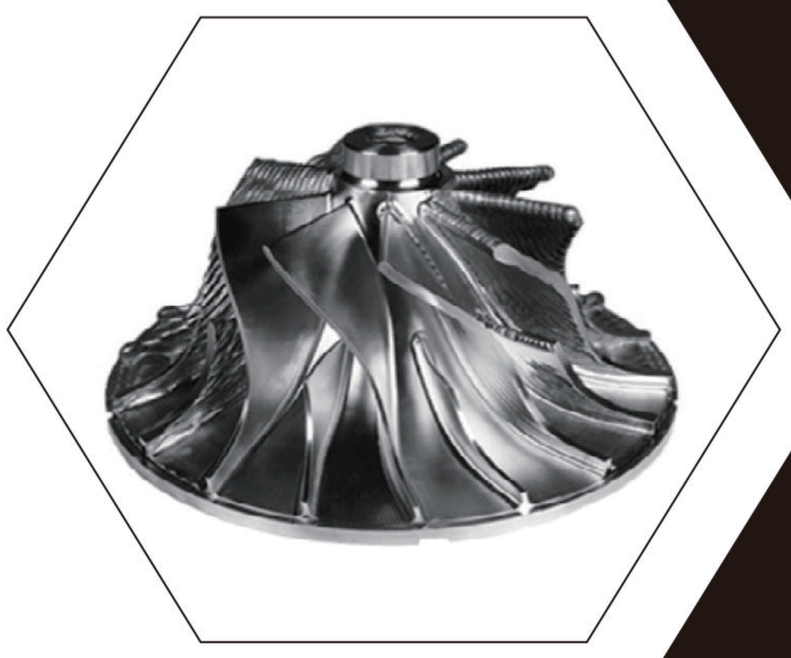
**最大値は、選択するオプションなどにより変わる可能性があります。

GEFERTEC



arc-Machine





WAAM-Process

3DMP®-CAM Software



次世代のモノづくりを支えるガステクノロジー

大陽日酸
The Gas Professionals

お問い合わせ先
イノベーションユニット　イノベーション営業部
〒108-0014 東京都 港区 芝 5-30-9 藤ビル
Email：info.3dpro@tn-sanso.co.jp

金属AMソリューションについて
資料のダウンロードはこちらから

www.3dpro.jp

この冊子に記載の情報は、2021年10月現在のものです。
内容については予告なく変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。
KE-09(22.09)0.465K.PG