

We Created a new way to print

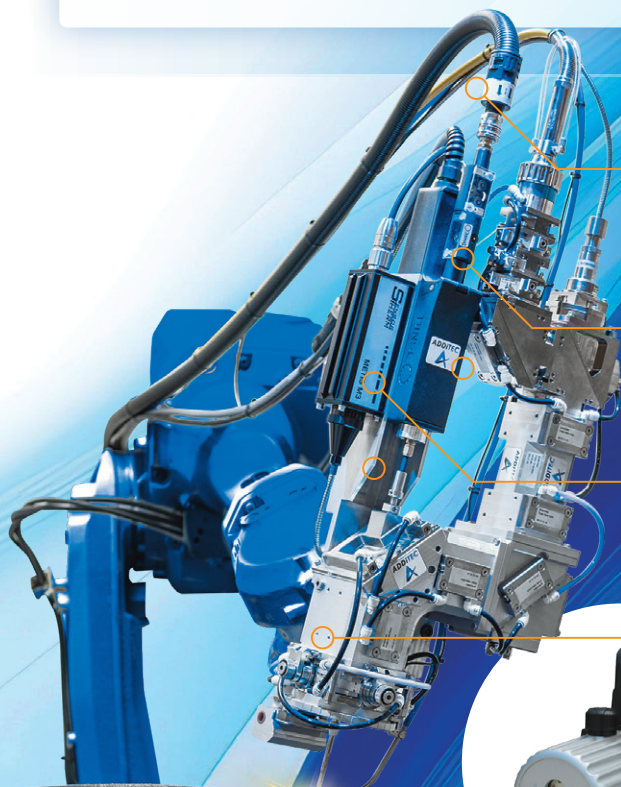


6kWの出力を持つ革新的なレーザーを搭載し、
一般的金属AM装置の数十倍の造形速度と
高品質な造形を達成

造形サイズ
1768mm×1250mm×1372mmの
対応が可能

メルトプールモニタリングを含む
プロセス制御技術を搭載

アルミ合金、銅合金を含めた幅広い
様々な金属ワイヤーを材料として使用可能



Industrial High-Power Fiber Laser

高品位な高出力レーザー（シングル）を内蔵。最大 6kW まで出力可能

Precision Wire Feed System

最先端の精密ワイヤ送給システム。ワイヤの直線化および送り圧監視システム。アルミ合金や銅合金などにも対応。

Closed-Loop Process Control

パイロメーターによりメルトプールの温度を制御し自動的にレーザー出力調整を実施。

Class-Leading Processing Head

リング状ビームにより全方向からの均一な加熱および広いプロセスウィンドウを実現。

Integrated Vacuum Pump

真空引きが可能であり、ブース内の低酸素化とシールドガスを組み合わせることにより酸化を最小限に抑えることが可能



Laser Directed Energy Deposition Technology

Deposition Technology

レーザー最大出力: 6kW
レーザータイプ: ファ이버レーザー
レーザー波長: 1032nm
層厚: $\phi 0.8 \sim 1.2\text{mm}$
最大造形速度: 4kg/hr
使用ワイヤー径: $\phi 0.8 \sim 1.2\text{mm}$
造形サイズ: 1768mm×1250mm×1372mm
使用可能材料: Iron, nickel, titanium, copper, and aluminum alloys
造形雰囲気: 局所シールドガス(アルゴン、または窒素ガス)
冷却: チラーユニットによる水冷
造形ソフトウェア: ADDiTEC
プロセス制御: パイロメーターによるメルトプール温度を閉ループ制御した自動レーザー出力調整とワイヤー送給制御



Motion Technology

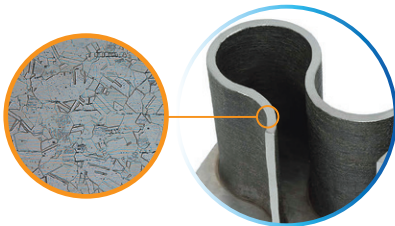
動作軸: 6軸産業用ロボット+2軸ジョイナー構成
使用ロボット: ABB, FANUC, または安川電機

Portable Cell

セルサイズ: 幅3658mm×奥行2347mm×高さ2896mm
雰囲気制御: 真空引き+アルゴンバージ
ヒューム管理システム: HEPA エアフィルタ
セル重量: 約5670kg

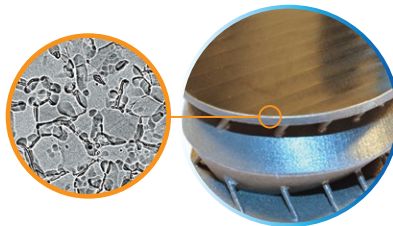


使用可能材料



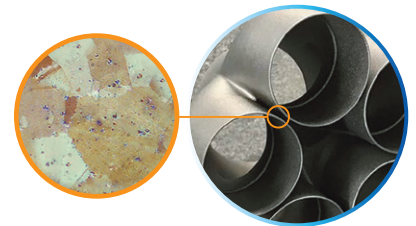
Stainless Steels

使用可能: 316L (EN 1.4404) 3001 (E014316) and 304 (EN 1.4307).



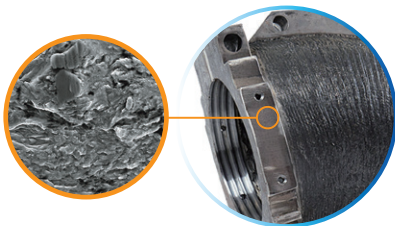
Titanium

使用可能: Titanium Grade 5 (EN 3.7165).



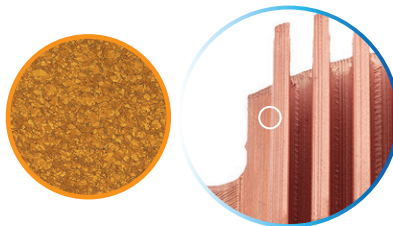
Inconel

使用可能: Inconel 718 and Inconel 625 (EN 2.4600).



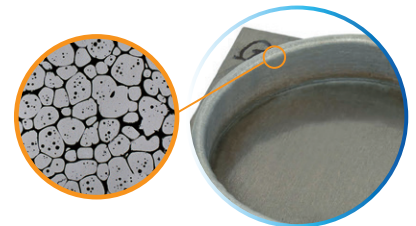
Carbon Steels

使用可能



Copper

開発中



Aluminium

開発中

お問い合わせは販売代理店の大陽日酸株式会社まで

info.3dpro@tn-sanso.co.jp

次世代のモノづくりを支えるガステクノロジー

大陽日酸株式会社

イノベーションユニット イノベーション営業部

〒108-0014 東京都港区芝5-30-9 藤ビル
Email: info.3dpro@tn-sanso.co.jp

雰囲気ガスがAMに与える影響について
ホワイトペーパーのダウンロードはこちらから



AMに関する情報を配信中

AM Advanced Solution

